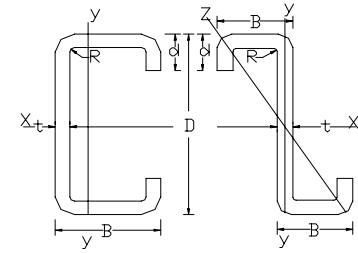







# CANALES Y ZETAS DE ACERO ALTA RESISTENCIA FORMADAS EN FRIO CON DOS PATINES ATIESADOS

SERIE   PROPIEDADES DIMENSIONALES

10



+ PERFIL	DIMENSIONES	CALIBRE	DIMENSIONES DE LAS SECCIONES (mm)					LONG. COMERCIALES	PROPIEDADES DE LA SECCION TOTAL																	SEPARACION SOPORTES LATERALES	
									EJE X - X							EJE Y - Y							z-z	PROD. INERC	FACTOR		
																											
			PES	AREA	Sx(EFEC)	Ix	Sx		rx	Iy	Sy	ry	Xc	M	Iy	Sy	ty	rm	Ixy	Q*	Lsz	Lsc					
D x B	D	B	d	t	R	m	Kg/m.	Cm. <sup>2</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm. <sup>4</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm.	Cm. <sup>4</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm.	Cm.	Cm.	Cm. <sup>4</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm.	Cm.	Cm. <sup>4</sup>		m	m		
10EP10	10x2 3/4	10	254	69	19	3.42	3.96	10	11.22	13.96	100.02	1270	100.02	9.54	77.5	14.76	2.36	1.74	2.69	111.69	16.39	2.83	1.95	266.83	0.74	1.16	1.36
10EP12	10x2 3/4	12	254	69	19	2.66	3.96	10	8.80	10.96	79.25	1007	79.25	9.50	62.7	11.94	2.39	1.73	2.74	90.75	13.24	2.88	1.98	214.46	0.68	1.18	1.39
10EP14	10x2 3/4	14	254	69	19	1.90	3.96	10	6.34	7.90	56.86	732	57.66	9.63	46.6	8.87	2.43	1.73	2.80	67.68	9.82	2.93	2.01	158.23	0.59	1.20	1.41
10EP16	10x2 3/4	16	254	69	19	1.52	3.96	10	5.10	6.35	44.75	591	46.56	9.65	38	7.23	2.45	1.72	2.82	55.31	8.01	2.95	2.03	128.63	0.53	1.21	1.42
9EP10	9x2 3/4	10	228	69	19	3.42	3.96	9	10.52	13.09	86.34	987	86.34	8.68	75.2	14.62	2.40	1.84	2.79	111.69	16.39	2.92	1.97	239.09	0.78	1.20	1.39
9EP12	9x2 3/4	12	228	69	19	2.66	3.96	9	8.26	10.28	68.49	783	68.49	8.73	60.9	11.83	2.43	1.84	2.85	90.75	13.24	2.97	2	192.22	0.72	1.22	1.41
9EP14	9x2 3/4	14	228	69	19	1.90	3.96	9	5.96	7.42	49.17	570	49.17	8.77	45.3	8.78	2.47	1.83	2.90	67.68	9.82	3.02	2.02	141.86	0.63	1.24	1.43
9EP16	9x2 3/4	16	228	69	19	1.52	3.96	9	4.79	5.96	38.68	461	38.68	8.79	36.9	7.16	2.49	1.83	2.93	55.31	8.01	3.05	2.04	115.34	0.56	1.25	1.44
8EP10	8x2 3/4	10	203	69	19	3.42	3.96	8	9.82	12.23	73.41	746	73.41	7.81	72.6	14.44	2.44	1.96	2.91	111.68	16.39	3.02	1.98	211.35	0.82	1.24	1.41
8EP12	8x2 3/4	12	203	69	19	2.66	3.96	8	7.72	9.61	58.31	592	58.31	7.85	58.8	11.69	2.47	1.96	2.96	90.74	13.24	3.07	2.00	169.98	0.76	1.26	1.43
8EP14	8x2 3/4	14	203	69	19	1.90	3.96	8	5.57	6.93	41.88	432	41.88	7.89	43.7	8.68	2.51	1.95	3.01	67.67	9.82	3.12	2.03	125.49	0.67	1.28	1.45
8EP16	8x2 3/4	16	203	69	19	1.52	3.96	8	4.48	5.57	32.93	349	32.93	7.92	35.7	7.08	2.53	1.95	3.04	55.31	8.01	3.15	2.05	102.05	0.60	1.29	1.46
7EP10	7x2 3/4	10	177	69	19	3.42	3.96	7	9.12	11.36	61.22	544	61.22	6.92	69.6	14.24	2.48	2.09	3.03	111.67	16.39	3.14	1.97	183.61	0.87	1.28	1.43
7EP12	7x2 3/4	12	177	69	19	2.66	3.96	7	7.17	8.93	48.70	433	48.70	6.96	56.4	11.52	2.51	2.09	3.09	90.74	13.24	3.19	2.00	147.74	0.81	1.30	1.46
7EP14	7x2 3/4	14	177	69	19	1.90	3.96	7	5.18	6.45	35.01	316	35.01	7.00	41.9	8.56	2.55	2.09	3.14	67.67	9.82	3.24	2.03	109.12	0.72	1.33	1.48
7EP16	7x2 3/4	16	177	69	19	1.52	3.96	7	4.17	5.19	27.52	256	27.52	7.02	34.2	6.99	2.57	2.09	3.16	55.31	8.01	3.27	2.04	88.76	0.64	1.34	1.49
6EP10	6x2	10	152	50	19	3.42	3.96	6	7.38	9.19	40.28	307	40.28	5.78	30.1	8.47	1.81	1.53	2.20	47.08	9.59	2.26	1.47	88.16	0.91	0.93	1.05
6EP12	6x2	12	152	50	19	2.66	3.96	6	5.82	7.24	32.21	245	32.21	5.82	24.6	6.93	1.84	1.53	2.25	38.76	7.83	2.31	1.50	71.66	0.84	0.95	1.07
6EP14	6x2	14	152	50	19	1.90	3.96	6	4.21	5.24	23.65	180	23.65	5.86	18.5	5.21	1.88	1.53	2.31	29.28	5.87	2.36	1.53	53.43	0.76	0.97	1.09
6EP16	6x2	16	152	50	19	1.52	3.96	6	3.39	4.22	16.12	146	19.18	5.88	15.2	4.27	1.90	1.53	2.34	24.08	4.81	2.39	1.54	43.66	0.71	0.98	1.10
5EP10	5x2	10	127	50	19	3.42	3.96	5	6.68	8.32	31.23	198	31.23	4.88	28.3	8.30	1.84	1.67	2.33	47.07	9.59	2.38	1.47	72.32	0.96	0.97	1.07
5EP12	5x2	12	127	50	19	2.66	3.96	5	5.27	6.57	25.05	159	25.05	4.92	23.2	6.80	1.88	1.67	2.39	38.75	7.83	2.43	1.50	58.82	0.90	0.99	1.09

+ PERFIL	DIMENSIONES	CALIBRE	DIMENSIONES DE LAS SECCIONES (mm)						LONG. COMERC.	PROPIEDADES DE LA SECCION TOTAL														INERC	FACT OR	SEPARACION SOPORTES LATERALES	
										EJE X - X							EJE Y - Y										
			D x B	D	B	d	t	R		m	PES	AREA	Sx(EFEC)	Ix	Sx	rx	Iy	Sy	ry	Xc	M	Iy	Sy			ty	rm
							Kg/m.	Cm. <sup>2</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm. <sup>4</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm. <sup>4</sup>	Cm.	Cm. <sup>4</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm.	Cm.	Cm. <sup>4</sup>	Cm. <sup>3</sup>	Cm.	Cm.	Cm. <sup>4</sup>	m	m			
5EP16	5x2	16	127	50	19	1.52	3.96	5	3.08	3.84	14.93	95.1	14.98	4.98	14.30	4.19	1.93	1.67	2.46	24.08	4.81	2.51	1.54	35.89	0.77	1.03	1.12
4EP10	4x2	10	101	50	19	3.42	3.96	4	5.98	7.45	22.94	117	22.94	3.96	26.1	8.07	1.87	1.85	2.49	47.06	9.59	2.51	1.44	56.45	1.00	1.03	1.08
4EP12	4x2	12	101	50	19	2.66	3.96	4	4.73	5.89	18.48	93.9	18.48	3.99	21.4	6.62	1.90	1.85	2.54	38.75	7.85	2.56	1.47	45.98	0.96	1.05	1.10
4EP14	4x2	14	101	50	19	1.90	3.96	4	3.44	4.28	13.66	64.40	13.66	4.03	16.1	4.98	1.94	1.85	2.59	29.27	5.87	2.62	1.49	34.37	0.90	1.07	1.12
4EP16	4x2	16	101	50	19	1.52	3.96	4	2.77	3.45	11.08	56.5	11.12	4.05	13.2	4.09	1.96	1.85	2.61	24.08	4.81	2.64	1.51	28.12	0.85	1.08	1.13

- \* Para el módulo de sección efectiva en flexión (viga) y el factor columna se consideró fb. 2100 Kg./Cm. Otro producto más de calidad
- ÷ El primer número indica el peralte en pulgadas. E.p. Estructural Prolamsa. El último número indica el calibre de la lámina
- O Los Polines de 7" y 9" de peralte se fabrican a la orden en pedidos mínimos de 10 Tons.
- Las Zetas se fabricarán previa orden en pedidos mínimos de 10 Tons. Por peralte.

## POLINES PERFORADOS EN LOS EXTREMOS

Los polines estructurales PROLAMSA, se surten con o sin perforaciones en sus extremos, la medida y distribución estándar de las perforaciones es como sigue:

### 10

POLIN	10 EP	9 EP	8 EP	7 EP	6 EP	5 EP	4 EP
Cantidad de perforaciones	3	3	3	2	2	2	2
Distancia entre centros de perforaciones	88.9	76.2	63.5	101	76.2	57.1	38.1
Distancia del centro de la perforación al extremo del polín	60.3	60.3	60.3	47.6	47.6	47.6	47.6
Medidas de perforación	25 x 14	25 x 14	19 x 11	19 x 11	19 x 11	19 x 11	19 x 11
Diámetro del tornillo utilizado en las perforaciones	12.7	12.7	9.5	9.5	9.5	9.5	9.5

Si se desean perforaciones especiales se debe consultar directamente con la planta